

DATENBLATT AUSRÜSTUNG (Stand 11/2023)

Rollenschneider

	Flächenbezogene Masse [g/m ²]	Abrollung [mm]			Aufrollung [mm]		
		Rollenbreite	max. Rollen-Ø	Hülseninnen-Ø	Schnittbreite	max. Rollen-Ø	Hülseninnen-Ø
RS 1	25 - 400	500 - 2400	1500	70, 76, 100, 150, 152, 300	80 - 2380	1500	70, 76, 100, 150, 152, 300
RS 2 *	20 - 350	500 - 1750	1500	70, 76, 100, 150, 152	50 - 1750	600	50, 70, 76
RS 3/RS 4 **	30 - 300	500 - 1600	1500	70, 76, 100, 150, 152	200 - 1600	290	ohne **, 50, 70, 76
RS 5	40 - 400	300 - 1250	1500	70, 76, 100, 150, 152	25 - 30 31 - 50 51 - 100 101 - 1250	400 600 900 1300	70, 76, 150, 152

* Wicklung auch zweilagig

** auch hülsenlos, mit Innenloch 50 oder 76 mm

Querschneider

	Flächenbezogene Masse [g/m ²]	Anzahl Abrollungen	Abrollung [mm]		Arbeitsbreite [mm]		Abschnittlänge [mm]	Quer- messer	Längs- messer	Nutzen
			max. Rollen-Ø	Hülseninnen-Ø	unbeschnitten	beschnitten				
QS 1	35 - 600	6	1500	70, 76, 100, 150, 152	500 - 1700	297 - 1600	400 - 1600	1	4	1, 2, 3
QS 2	80 - 500	1	1500	70, 76, 100, 150, 152, 300	350 - 1650	300 - 1600	320 - 1650	1	4	1, 2, 3
QS 3	30 - 300	1	1500	70, 76, 100, 150, 152	500 - 1700	250 - 1650	400 - 1500	1	4	1, 2, 3

Planschneider

	Schnittbreite [mm]	Schnittlänge [mm]
PLS 1	max. 1680	max. 1400